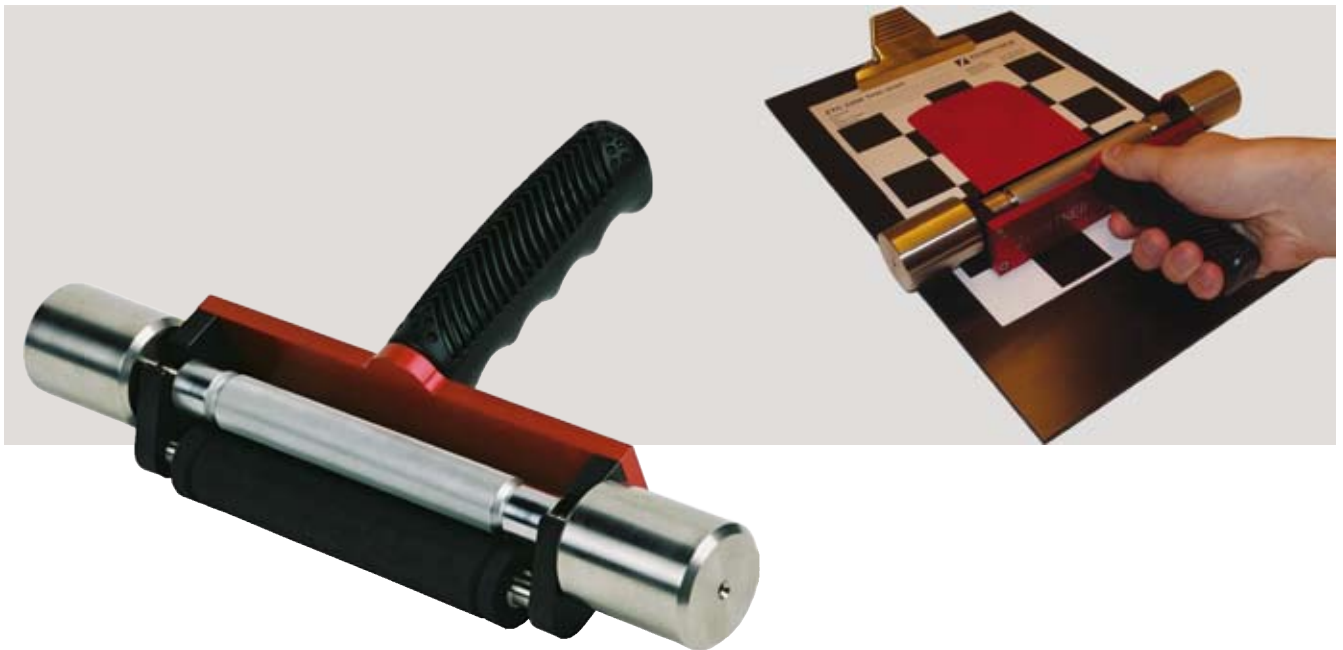


Ink-Lox Walzenauftraggerät

Ink-Lox proofer



ZIL 2140

- Laborprüfgerät zum Auftragen definierter Schichten von Flexodruckfarben und anderen flüssigen Beschichtungstoffen auf Trägermaterialien.
- Gute Wiederholbarkeit.
- Einfache Handhabung.
- Zuverlässige Ergebnisse.
- Leicht zu reinigen.
- Laboratory test apparatus for the application of defined layers of flexographic inks and other liquid coating materials on substrates.
- High repeatability.
- Easy to handle.
- Reliable results.
- Easy to clean.

Konstante und definierte Schichtdicken sind die Grundvoraussetzung für die Prüfung und Analyse von Flexodruckfarben und anderen flüssigen Beschichtungsmitteln.

Anwendungen/Einsatzgebiet

- für Druckfarbenhersteller, -verarbeiter, Verpackungsindustrie
- für die Qualitätskontrolle und für experimentelle Zwecke
- für Probeandrucke

Besonderheiten

- keine Farbrückstände beim Ablegen des Gerätes
- ergonomischer Handgriff

Standardlieferung

- 1-3 Rasterwalzen (gemäß Bestellung)
- 1-2 Gummiwalzen (gemäß Bestellung)
- 2 Gewichte
- 1 Handgriff mit Rahmen
- 12 O-Ringe
- 1 Koffer

Optionen

- zusätzliche Walzen
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC 118 Probenhalter mit Klemmvorrichtung

Handhabung

- die Länge des Substrates so wählen, dass eine gleichmässige Bewegung mit dem Gerät ausgeführt werden kann
- das Substrat auf einen ebenen, flachen Labortisch (idealerweise aus Glas) legen und ggf. mit Klebeband fixieren
- die gewählte Gummiwalze in den Rahmen legen
- an der gewählten Rasterwalze die Gewichte über die O-Ringe bis zum Anschlag schieben und danach über der Gummiwalze in den Rahmen legen
- nun etwas Beschichtungsmaterial in den Bereich der Kontaktfläche der beiden Walzen geben
- durch Drehen der Rasterwalzen an den Gewichten wird das Beschichtungsmaterial etwas verteilt, somit wird gleich von Beginn an eine gleichmässige Breite des Probeandruckes erreicht
- das Gerät aufsetzen und ohne zusätzlichen Druck durch die Führungshand gleichmässig über das Substrat ziehen
- für die Begutachtung dürfen nur Bereiche verwendet werden, in denen gleichmässig gearbeitet wurde
- nach dem Herstellen des Probeandruckes das Gerät zerlegen und in jedem Fall sorgfältig und gründlich mit einem geeigneten Lösungsmittel reinigen

Technische Daten

Rasterwalze Nr.:	Anz. Raster	Volumen	Zellentiefe
80	80 pro cm	10.01 cm ³ /m ²	45 µm
120	120 pro cm	8.40 cm ³ /m ²	40 µm
140	140 pro cm	6.10 cm ³ /m ²	31 µm
160	160 pro cm	4.10 cm ³ /m ²	24 µm
180	180 pro cm	3.80 cm ³ /m ²	20 µm

Gummiwalze Nr.:	Eigenschaft	Shore Härte
h	hart	70° Sh A
s	silikon	70° Sh A
w	weich	40° Sh A

Werkstoff: Handgriff: Kunststoff
 Rahmen: Aluminium, eloxiert
 Rasterwalzen: rostfreier Stahl
 Gummiwalzen: Gummi

Applikationsbreite: max. 115 mm
 Masse (LxBxH): 280 mm x 170 mm x 45 mm
 Gewicht: 3.757 kg (ganzes Set)
 Gewährleistung: 2 Jahre, Rasterwalzen 1 Jahr, Gummiwalzen, O-Ringe ohne Gewährleistung

Constant and defined film thicknesses are the precondition for the testing and analysis of flexographic inks and other liquid coating materials.

Application/application areas

- for ink makers and printers alike, packaging industry
- for quality control and for experimental purposes
- for print proofs

Features

- no accidental ink spots at putting down the unit
- ergonomic handle

Standard extent of delivery

- 1-3 engraved rollers (according to order)
- 1-2 rubber rollers (according to order)
- 2 weights
- 1 handle with frame
- 12 o-ring seals
- 1 carrying case

Options

- additional rollers
- ZTC 2200 Test charts
- ACC 118 specimen holder with clamp fixture

Handling

- choose an adequate length of the substrate that enables an uniform movement of the apparatus to be made
- place the substrate on a flat, plane laboratory table (ideally made of glass) and, if necessary, fix it with adhesive tape
- put the chosen rubber roller in the frame
- slip the weights on the chosen engraved roller above the o-rings until the stop position is reached and put it afterwards in the frame above the rubber roller
- place now some coating material on the contact area of both rollers (engraved and rubber roller)
- disperse the coating material by turning the engraved rollers at the weights, by doing so you will reach right at the beginning an uniform width of the print proof
- put the apparatus on the substrate and draw it uniformly over it, without additional pressure by the guiding hand
- for the examination only use uniform parts of the print proof
- dismantle the apparatus after every print proof and clean it carefully with a suitable solvent

Technical specification

engraved roller no.:	no. of cells	cell volume	cell depth
80	80 per cm	10.01 cm ³ /m ²	45 µm
120	120 per cm	8.40 cm ³ /m ²	40 µm
140	140 per cm	6.10 cm ³ /m ²	31 µm
160	160 per cm	4.10 cm ³ /m ²	24 µm
180	180 per cm	3.80 cm ³ /m ²	20 µm

rubber roller no.:	property	shore hardness
h	hard	70° Sh A
s	silicone	70° Sh A
w	soft	40° Sh A

material: handle: plastics
 frame: aluminium, anodized
 engraved rollers: stainless steel
 rubber rollers: rubber

application width: max. 115 mm
 dimensions (LxWxH): 280 mm x 170 mm x 45 mm
 weight: 3.757 kg (complete set)
 warranty: 2 years, engraved rollers 1 year, rubber roller, o-ring seals without warranty