



ZCT 2160 Gitterschnitt-Schablone

- ▶ Kleines, robustes Prüfgerät zur Ermittlung der Haftfestigkeit von dünnen und dicken, harten Ein- und Mehrschichtsystemen.
- ▶ Insbesondere für kleinste Substrate und Profile geeignet.
- ▶ Einfache Handhabung.

ZCT 2160 Cross-cut templet

- ▶ Small, sturdy test equipment for the determination of the adhesion of thin and thick, hard single or multi-coat systems.
- ▶ Particularly suitable for smallest substrates and profiles.
- ▶ Easy to handle.

Besonderheiten

- speziell geeignet für kleinste Substrate

Standardlieferung

- ZCT 2160.123K:
- 3 Gitterschnitt-Schablonen (1 mm, 2 mm und 3 mm 3 Schnitt-abstand)
 - 1 NT-Cutter mit Schneidenbreiten 9 mm
 - 1 Rolle Klebeband (Länge: 22 m, Breite: 25 mm)
 - 1 Hersteller-Zertifikat
 - 1 Koffer

ZCT 2160.123G:

- 3 Gitterschnitt-Schablonen (1 mm, 2 mm und 3 mm 3 Schnitt-abstand)
- 1 NT-Cutter mit Schneidenbreiten 9 mm
- 1 Bürste
- 1 Lupe
- 1 Rolle Klebeband (Länge: 22 m, Breite: 25 mm)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- ACC041 Lupe
- ACC042 Bürste
- ACC163 Klebeband (1 Rolle à 22 m, Breite 50 mm)
- ACC183 Klebeband (1 Rolle à 65 m, Breite 2

Handhabung

- Die Gitterschnitt-Schablone auf die zu prüfende Beschichtung legen.
- Mit dem NT-Cutter die erforderliche Anzahl Schnitte imge-wünschten Abstand anbringen.
- Die Gitterschnitt-Schablone um 90° drehen und wiederum die gleiche Anzahl Schnitte anbringen, so dass ein Gitter entsteht.
- Die losen Partikel im Bereich des Gitterschnittes gemäss Ver-einbarung unter Einhaltung der Normen entfernen.
- Die Gitterschnittfläche sorgfältig beurteilen, gegebenenfalls mit Lupe (siehe Normen).
- Durch Vergleich mit den Bildern und Beschreibungen den Git-terschnitt-Kennwert feststellen.

Technische Daten

Features

- particularly suitable for smallest substrates

Standard delivery

ZCT 2160.123K:

- 3 cross-cut-templts (1 mm, 2 mm and 3 mm (0.04", 0.08", 0.12") cut spacing)
- 1 NT-cutter with 9 mm (0.35") width of edge
- 1 roll adhesive tape (length: 22 m (72 ft), 1 width: 25 mm (0.98"))
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

ZCT 2160.123G:

- 3 cross-cut-templts (1, 2 and 3 mm (0.04", 0.08", 1 0.12") cut spacing)
- 1 NT-cutter with 9 mm (0.35") width of edge
- 1 brush
- 1 magnifier
- 1 roll adhesive tape (length: 22 m (72 ft), 1 width: 25 mm (0.98"))
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- ACC041 magnifier
- ACC042 brush
- ACC163 adhesive tape (1 roll of 22 m (72 ft), width 50 mm (1.97"))
- ACC183 adhesive tape (1 roll of 65 m (213 ft), width 25 mm (0.98"))

Handling

- Place the cross-cut templet on the coating under test.
- Make the required number of cuts with the desired spacing, using the NT-cutter.
- Turn the cross-cut templet for 90° and make the same number of cuts again so that a lattice pattern is formed.
- Remove all loose particles in the area of the cross-cut as in-structured in the standards.
- Carefully examine the cut area, using a magnifier if specified or agreed (see the standards).
- By comparison with the figures and descriptions determine the cross-cut classification.

Technical specification

Werkstoff	nichtrostender Stahl / stainless steel	material
Dimension (LxBxH) 1-mm-Schablone	82 mm x 9.5 mm x 1 mm (3.23" x 0.37" x 0.04")	dimensions (LxWxH) 1 mm (0.04") templet
Dimension (LxBxH) 2-mm-Schablone	82 mm x 14.5 mm x 1 mm (3.23" x 0.57" x 0.04")	dimensions (LxWxH) 2 mm (0.08") templet
Dimension (LxBxH) 3-mm-Schablone	82 mm x 19.5 mm x 1 mm (3.23" x 0.77" x 0.04")	dimensions (LxWxH) 3 mm (0.12") templet
Mindestmasse Substrat*		minimum size of support*
1-mm-Schablone	12 mm x 12 mm (0.47" x 0.47")	1 mm (0.04") templet
2-mm-Schablone	18 mm x 18 mm (0.71" x 0.71")	2 mm (0.08") templet
3-mm-Schablone	24 mm x 24 mm (0.94" x 0.94")	3 mm (0.12") templet
Gewicht 1-mm-Schablone	5.6 g (0.012 lbs)	weight 1 mm (0.04") templet
Gewicht 2-mm-Schablone	8.8 g (0.019 lbs)	weight 2 mm (0.08") templet
Gewicht 3-mm-Schablone	11.8 g (0.026 lbs)	weight 3 mm (0.12") templet
Normen	ASTM D 3359, EN DIN 2409	standards
Gewährleistung	2 Jahre / years	warranty

* (unter der Annahme, dass jeweils 2 mm über die Gitterschnittfläche hinaus geschnitten wird) / (it is assumed that the cuts are each 2 mm (0.08") longer than the lattice pattern)