

Konischer Dornbiegeprüfer

Conical mandrel tester



ZCO 2410

- Prüfung der Dehnbarkeit und Haftfestigkeit von Lackierungen, Anstrichen und ähnlichen Beschichtungen sowie ihrer Widerstandsfähigkeit gegen Rissbildung und/oder Ablösen von einem Substrat bei Biegebeanspruchung.
- Sicheres und einfaches Klemmen der Proben mit nur einer Anstellschraube.
- Grosser Klemmbereich für Prüfplatten mit einer Dicke bis zu 4 mm.
- Robustes, korrosionsfreies Design.
- Wartungsfrei.
- Einfache Handhabung.
- Determination of the elongation/flexibility and adhesion of a coating of paint, varnish or related product and its resistance to cracking and/or detachment from a substrate at bending stress.
- Safe and easy clamping of the test panels with only one screw for fastening.
- Big clamping range for test panels with thicknesses up to 4 mm (0.16").
- Robust design, no corrosion.
- No maintenance necessary.
- Easy to handle.

Dornbiegeprüfer sind verbreitete Prüfgeräte zur Beurteilung der Dehnbarkeit und Haftfestigkeit von Beschichtungen bei Biegebeanspruchung.

Anwendungsgebiete

- Laborprüfgerät für die Farben-, Lack- sowie die weiterverarbeitende Industrie wie beispielsweise Pulverbeschichtung
- praktisch anwendbar mit allen ein- und mehrschichtigen Beschichtungen auf Prüfplatten
- für die Qualitätskontrolle und für Forschung und Entwicklung

Besonderheiten

- grosser Klemmbereich bis zu 4 mm Dicke
- ergonomisch platzierter Spannhebel
- mit der Anstellschraube kann eine Prüfplattendicke eingestellt werden. Es können mehrere Prüfplatten mit der gleichen Dicke ohne Neueinstellung geprüft werden

Standardlieferung

- 1 Konischer Dornbiegeprüfer
- 1 Hersteller-Zertifikat

Handhabung

- die Prüfung mindestens an drei Prüfplatten durchführen
- die Prüfplatte einlegen und fest einspannen
- mit dem Biegehebel die Prüfplatte gleichmässig und ruckfrei innerhalb von 2-3 Sekunden um 180° um den Konus biegen
- das Ende desjenigen Risses, welcher sich am weitesten vom dünnen Ende des Konus erstreckt, anzeichnen
- den Konusdurchmesser am Rissende an der Skala ablesen
- Prüfplatte aus dem Dornbiegeprüfer nehmen und beurteilen
- weitere Einzelheiten siehe Normen

Technische Daten

Werkstoff:	Konus: rostfreier Stahl restliche Teile: Stahl verchromt
Masse (LxBxH):	324 mm x 140 mm x 10 mm Konus: Länge: 203 mm, grösster Ø: 38 mm, kleinster Ø: 3,1 mm Prüfplatten: Länge: max. 200 mm, Breite: max. 130 mm, Dicke: max. 1 mm bei Stahl, max. 2 mm bei Aluminium, max. 4 mm bei Werkstoffen mit geringerer Biege- spannung als Aluminium
Gewicht:	10,7 kg
Normen:	ASTM D 522, EN ISO 6860:2004-12, FTMS 141a Method 6222, Method 6223
Gewährleistung:	2 Jahre

Mandrel testers are common test apparatuses used for the determination of the elongation/flexibility and adhesion of coatings at bending stress.

Application areas

- laboratory test apparatus for the paint, varnish as well as the manufacturing industry e.g. powder coatings
- practically applicable to all single and multi-coat systems on test panels
- for quality control and research and development

Features

- big clamping range up to 4 mm (0.16") thickness
- well-placed ergonomic clamping lever
- by use of the set screw a test panel thickness can be set. Several test panels with the same thickness can be determined without new setting

Standard delivery

- 1 conical mandrel tester
- 1 certificate of manufacturer

Handling

- carry out the determination at least in triplicate
- insert the test panel and clamp it tightly
- bend the test panel evenly and without jerking over the cone through 180° in a period of 2 to 3 seconds
- mark the end of the crack that is furthest from the small end of the cone
- read off the cone diameter at the end of the crack
- release the test panel from the mandrel tester and examine it
- for further details see the standards

Technical specification

material:	cone: stainless steel remaining parts: chromium-plated steel
dimensions (LxWxH):	324 mm x 140 mm x 10 mm (12.76" x 5.51" x 0.39") cone: length 203 mm (7.99"), greatest Ø: 38 mm (1.5"), smallest Ø: 3,1 mm (0.12") test panels: length: max. 200 mm (7.9"), width: max. 130 mm (5.1"), thickness: max. 1 mm (0.04") at steel, max. 2 mm (0.08") at aluminium, max. 4 mm (0.16") at materials with less bending stress than aluminium
weight:	10,7 kg (23.6 lbs)
standards:	ASTM D 522, EN ISO 6860:2004-12, FTMS 141a Method 6222, Method 6223
warranty:	2 years