

Einleitung

Applikation

Einleitung

Konstante und definierte Schichtdicken sind die Grundvoraussetzung für die Prüfung und Analyse von Beschichtungsstoffen und Beschichtungen. Viele Eigenschaften dieser Materialien sind von der Schichtdicke abhängig.

Es ist wichtig zu wissen, dass aus physikalischen Gründen die maximal erreichbare Nassschichtdicke nicht gleich der Spalthöhe ist. Folgende Regelung gilt:

Spalthöhe	Nassschichtdicke
15 µm bis 100 µm	etwa 50 %
über 100 µm bis 300 µm	etwa 60 %
über 300 µm bis 500 µm	etwa 80 %
über 500 µm	bis zu 90 %

Für die Auswahl der richtigen Spalthöhe ist auch zu beachten, dass die Trockenschichtdicke aufgrund der Verdunstung des Lösemittels geringer ist als die Nassschichtdicke.

Anwendungsgebiete

- Labor-Prüfgeräte unter anderem für die Farben-, Lack-, und Klebstoffindustrie sowie die chemische Industrie allgemein
- für die Qualitätskontrolle und für Forschung und Entwicklung
- je nach Modell zur Herstellung von gleichmässigen und/oder keilförmigen Schichten auf planen und/oder flexiblen Unterlagen

Applikatoren im Überblick

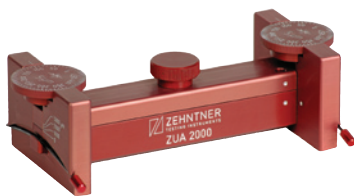
Ob spiral- oder keilförmig, profiliert, halbrund, vierfach oder universal, wir haben das passende Produkt für Ihre Anwendung:

ZAA 2300



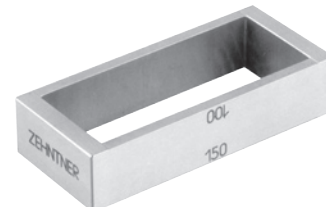
konstante, definierte Applikation / constant, defined application

ZUA 2000



einstellbare Spalthöhe / adjustable gap height

ZAF 2010



festе Spalthöhe / fixed gap height

ZFR 2040



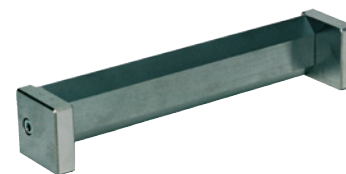
festе Spalthöhe / fixed gap height

ZSA 2110



festе Nassschichtdicke / fixed wet film thicknesses

ZWA 2121



festе Spalthöhe / fixed gap height

ZLA 2130



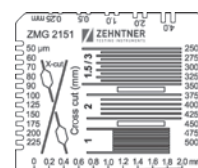
festе Spalthöhe / fixed gap height

Profil- und Spiralarakel / Profile rods and wire bars



festе Nassschichtdicke / fixed wet film thicknesses

ZMG 2151



festе Spalthöhe / fixed gap height

Introduction

Application

Introduction

Constant and defined film thicknesses are the precondition for testing and analysis of coating materials and coatings. Many properties of these materials depend on the film thickness.

It is important to know that for physical reasons the maximum achievable wet film thickness is not equal to the gap height. The following rule applies:

gap height	wet film thickness
15 µm - 100 µm (0.59 mil - 3.94 mil)	about 50 %
above 100 µm - 300 µm (3.94 mil - 11.81 mil)	about 60 %
above 300 µm - 500 µm (11.81 mil - 19.69 mil)	about 80 %
above 500 µm (19.69 mil)	up to 90 %

For the choice of the correct gap height please also consider that the dry film thickness obtained is less than the wet film thickness, due to solvent evaporation.

Application areas

- laboratory test apparatuses for the paint, varnish and adhesive industry, the chemical industry in general and others
- for quality control and research and development
- depending on model for the preparation of uniform and/or wedge-shaped layers on plane and/or flexible substrates

Applicators at a glance

Whether wire-bar, wedge-shaped, profiled, semi-circular, 4-sided or universal, you will find a suitable product for your requirements: